

INCUBADORA ABIERTA SV- BN 100



CARACTERISTICAS DE LA FUNCION

Incubadora abierta de última generación con tecnología Europea para uso en unidades de cuidados intensivos Neonatales, partos y salas de maternidad. Cuenta con sistema de seguridad y control microprocesado y microcontrolador para monitoreo de la temperatura del bebe y con servo control de pie, su panel de control tipo membrana, es resistente a la humedad y de fácil programación, limpieza, su cuarzo de calentamiento esta diseñado y manufacturado con un sistema antiexplosión micro-cristal de radiación infrarroja como fuente principal.

Su parte superior calefactora puede girar hasta 90°C., en sentido ò contra las manecillas del reloj, cuenta con soporte inferior para placa de RAYOS X, Su sistema eléctrico y electrónico permite realizar tres modos de operación controlables en la SV-BN100, **PRE-CALENTAMIENTO, SISTEMA AUTOMATICO, SISTEMA MANUAL**, en la pantalla el indicador muestra al operador en que modo esta operando la máquina, para de esta forma seleccionar ò cambiar el modo. Así mismo su sistema de control y microprocesador permite monitorear en tiempo real la temperatura y informar por medio de alarmas, tanto audibles como de destellos de luz cualquier anomalía. También cuenta con sistema de bloqueo automático cuando la temperatura excede los 42°C. En su parte superior frontal cuenta con una lámpara de tipo Halógena para examinación del paciente la cual se le puede cambiar el ángulo de ubicación, y proyección de la luz.

CARACTERISTICAS ESPECIALES:

- MESA BASE PLANA
- POSICION TREN-LEMBURG
- LATERALES EN ACRILICO DE ALTA RESISTENCIA DESPLEGABLES
- SOPORTE PARA RX
- LUZ PARA EXAMINACION
- SISTEMA DE OPERACIÓN CON ò SIN SENSOR DE PIEL
- TRABAJO EN MODOS MANUAL ò AUTOMATICO
- SOPORTE PARA MONITOR ò ACCESORIOS LATERAL
- SISTEMA FRENO CRUZADOS
- CONTADOR ELECTRONICO DE TIEMPO EN USO DE LA MAQUINA
- ATRIL LATERAL PARA SOPORTE

CARACTERISTICAS TÉCNICAS EXTERNAS

- | | |
|---------------------------------------|-----------------|
| • VOLTAJE ALIMENTACION: | 110 VAC 50/60Hz |
| • POTENCIA ENTRADA: | 1000VA |
| • TEMPERATURA DE TRABAJO DEL EQUIPO: | 18-30°C |
| • HUMIDIFICACION RELATIVA DE TRABAJO: | 30 – 75% |
| • PRESION ATMOSFERICA DE TRABAJO: | 700-1060hPa |
| • VELOCIDAD FLUJO DE AIRE: | 0.3ms |

CARACTERISTICAS INTERNAS DEL EQUIPO EN OPERACIÓN

- SISTEMA DE CONTROL Y AVISO DE ALARMAS CON BATERÍA INTERNA DE 9V RECARGABLE.
- CONTROLADOR DE TEMPERATURA FOTO-ELÉCTRICO BTA 800W TUBO DE RADIACIÓN CALENTADOR.
- TEMPERATURA PROGRAMABLE: 32 – 38 °C
- RANGO DE PRECISION TEMPERATURA: $\leq 0.5^{\circ}\text{C}$
- PROGRAMACION DE TIEMPO

FUNCION DE ALARMA

- SOBRE TEMPERATURA: 39°C
- ALARMA DE DESVIACION DE TEMPERATURA: $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- ALARMA DE SENSOR DE PIEL
- FALLA DE PODER
- TEMPERATURA NO UNIFORME
- PRECISION SENSOR TEMPERATURA
- SILENCIAR ALARMA
- RESET CONTADOR TIEMPO
- PANEL FALLA